

Politique développement durable et économie circulaire d'Alvéolaire

Le recyclage in-house

Alvéolaire réutilise en ligne ses chutes et dispose en outre d'une installation intégrée performante de rebroyage de PPEA.

Ainsi, depuis plus de 15 ans nous réemployons 100% de nos chutes de production, et nous pouvons recycler les produits en fin de vie retournés par nos clients.

Ainsi, aujourd'hui, plus d'un tiers du tonnage que nous produisons intègre de la matière recyclée, jusqu'à 100% quand l'utilisation finale du produit le permet.

Notre objectif : que chaque année davantage de nos clients trient leurs emballages de façon à nous retourner leurs produits PPEA en fin de vie.

Des produits facilement recyclables

Nos fabrications sont 100% monomatériau, sans étiquettes adhésivées ou matières autre que le PPEA ; elles sont donc directement et immédiatement recyclables en boucles courtes sans recours à des boucles longues de tri onéreuses et imparfaites.

De plus le PPEA est un polypropylène, polyoléfine particulièrement facile à recycler.

Des produits réutilisables réduisant l'empreinte carbone de nos clients

La résistance du PPEA à l'humidité et aux chocs, jointe à sa légèreté et à sa solidité, lui permettent d'être réutilisé dans des boucles logistiques pendant des années : l'impact carbone est ainsi considérablement réduit par rapport à des solutions séduisantes quand fabriquées en matière recyclée... mais qui ne sont pas réutilisables !

La réduction de notre empreinte carbone

Nous avons été des précurseurs et sommes continûment mobilisés pour baisser notre consommation d'énergie et réduire nos chutes : panneaux solaires depuis 2015, équipements plus performants, récupération de la chaleur du process, simplification des flux, etc.

Benoît d'Harcourt, gérant.

